

# PS 2102.X7.CN 技术白皮书

## 1. 技术参数:

▲1.1、最大量程 Max: 2100g

1.2、可读性 d: 10 mg

1.3、最小加载: 500mg

1.4、去皮范围: -2100g

1.5、重复性: 【5%Max】 5mg, 【Max】 8mg

1.6、最小样品称量量(USP): 10g

1.7、最小样品称量量(U=1%, k=2): 1g

1.8、线性:  $\pm 20\text{mg}$

▲1.9、秤盘尺寸: 195\*195mm

1.10、稳定时间:  $\leq 1.5\text{s}$

1.11、校准方式: 全自动内校

1.12、水平调节: 手动

1.13、电源功率: 适配器: 100 -240V AC 50/60Hz 0.6A; 12V DC 1.2A

天平: 12 – 15V DC 0.8A max



## 2. 主要特点:

2.1、采用 7 寸超大彩色触摸屏, 即便穿不同材质手套也可轻松操作;

2.2、MONOBLOCK 超级单体称重传感器凭借其卓越的性能确保称重系统的稳定性和超强的抗冲击能力, 保障称重过程始终精准可靠;

2.3、三级用户管理设置, 分级密码保护设置, 可对不同等级进行自定义设置, 确保不同角色人员对于设备的分级管理, 用户数量设定 100 个;

2.4、全自动校准技术, 温度漂移和时间设置触发的全自动线性校准, 确保天平免受环境干扰, 实时处于最佳工作状态;

2.5、AutoTest 功能, 可对天平进行快速预热, 以及天平自我诊断, 确保天平处于最佳工作状态;

▲2.6、多种接口, 无限畅连: 2 个 RS232、1 个 USB-A、USB-B、Wi-Fi®、以太网, 可连接各类软件如 LIMS 系统、打印机、扫码枪等, 实现数据记录、传输和固件升级;

2.7、外壳表面采用防化学品表面处理, 可耐受各类化学品;

2.8、Dual-CLICK 防静电涂层防风罩, 具有可拆卸、清洗的巧妙设计, 实现快速清洁;

▲2.9、集成式双红外感应器，免接触操作，可通过感应实现自动去皮、清零、打印等功能，避免交叉污染等；

▲2.10、9 个数据库：

- 用户数据库（100 个用户）；
- 产品数据库（5000 个产品）；
- 包装数据库（100 种类型）；
- 客户数据库（1000 个客户信息）；
- 公式称量数据库（100 种方法）；
- 公式称量报告数据库（5000 条报告）；
- 环境条件数据库（10000 条环境条件数据记录）；
- 称量数据库（50000 条称量数据）；
- ALIBI 数据库（512000 条数据记录）；

2.11、内置 13 种应用程序：基础称重、配料称量、计数称量、百分比称量、合计称量、统计称量、底部称量、动物称量、牛顿力测量、密度测定、峰值保持、检重称量等；

2.12、可选配符合 21 CFR 第 11 部分软件，满足药典法规；

▲2.13、生成符合 GLP 要求报告，称量报告可分为页眉、GLP 打印输出和页尾三部分，每一部分都可根据需求进行自定义设置，报告可直接输出至打印机或计算机；

▲2.14、最小样品称量显示功能，可实时显示当前样品称量是否符合该设备的最小样品称量，当不符合时可设置警告或者锁定；

▲2.15、显示界面个性化设置功能，可根据需求自定义信息栏和底部快捷键功能；

2.16、五级抗干扰功能，可根据实际环境设定，保证称量更加准确；

2.17、数据传输功能，可进行自动稳定数值传输或连续间隔传输至电脑或打印机；

▲2.18、环境条件监测功能，可自定义设置监测天平内部温度、湿度时间并自动记录至数据库中，当周围温湿度出现较大变化时，有警示功能，确保称量准确；