

# WLC 203.X7.CN 技术白皮书

## 1. 技术参数:

▲1.1、最大量程 Max: 200g

1.2、可读性 d: 0.001g

1.4、去皮范围: -200g

1.5、重复性: 0.0014g

1.6、线性:  $\pm 0.003g$

▲1.7、秤盘尺寸:  $\varnothing 100mm$

1.8、稳定时间:  $\leq 2s$

1.9、校准方式: 全自动内校

1.10、水平调节: 手动

1.11、电源功率: 适配器: 100 -240V AC 50/60Hz 0.6A; 12V DC 1.2A

天平: 10 – 15V DC 0.6A max



## 2. 主要特点:

2.1、采用 7 寸超大彩色触摸屏，即便穿不同材质手套也可轻松操作；

2.2、坚固而持久的电磁力补偿（EMFC）称重传感器，避免环境的影响和干扰；

2.3、三级用户管理设置，分级密码保护设置，可对不同等级进行自定义设置，确保不同角色人员对于设备的分级管理，用户数量设定 100 个；

2.4、全自动校准技术，温度漂移和时间设置触发的全自动线性校准，确保天平免受环境干扰，实时处于最佳工作状态；

2.5、AutoTest 功能，可对天平进行快速预热，以及天平自我诊断，确保天平处于最佳工作状态；

▲2.6、多种接口，无限畅连：2 个 RS232、1 个 USB-A、USB-B、Wi-Fi®、以太网，可连接各类软件如 LIMS 系统、打印机、扫码枪等，实现数据记录、传输和固件升级；

2.7、外壳表面采用防化学品表面处理，可耐受各类化学品；

2.8、Dual-CLICK 防静电涂层防风罩，具有可拆卸、清洗的巧妙设计，实现快速清洁；

▲2.9、集成式双红外感应器，免接触操作，可通过感应实现自动去皮、清零、打印等功能，避免交叉污染等；

▲2.10、9 个数据库：

– 用户数据库（100 个用户）；

- 产品数据库（5000 个产品）；
- 包装数据库（100 种类型）；
- 客户数据库（1000 个客户信息）；
- 公式称量数据库（100 种方法）；
- 公式称量报告数据库（5000 条报告）；
- 环境条件数据库（10000 条环境条件数据记录）；
- 称量数据库（50000 条称量数据）；
- ALIBI 数据库（512000 条数据记录）；

2.11、内置 13 种应用程序：基础称重、配料称量、计数称量、百分比称量、合计称量、统计称量、底部称量、动物称量、牛顿力测量、密度测定、峰值保持、检重称量等；

2.12、可选配符合 21 CFR 第 11 部分软件，满足药典法规；

▲2.13、生成符合 GLP 要求报告，称量报告可分为页眉、GLP 打印输出和页尾三部分，每一部分都可根据需求进行自定义设置，报告可直接输出至打印机或计算机；

▲2.14、最小样品称量显示功能，可实时显示当前样品称量是否符合该设备的最小样品称量，当不符合时可设置警告或者锁定；

▲2.15、显示界面个性化设置功能，可根据需求自定义信息栏和底部快捷键功能；

2.16、五级抗干扰功能，可根据实际环境设定，保证称量更加准确；

2.17、数据传输功能，可进行自动稳定数值传输或连续间隔传输至电脑或打印机；

▲2.18、环境条件监测功能，可自定义设置监测天平内部温度、湿度时间并自动记录至数据库中，当周围温湿度出现较大变化时，有警示功能，确保称量准确；