

AS 520.R2 技术白皮书

1. 技术参数:

▲1.1、最大量程 Max: 520g

1.2、可读性 d: 0.1mg

1.3、最小加载: -

1.4、去皮范围: -520g

1.5、重复性: 【5%Max】 0.08mg, 【Max】 0.25mg

1.6、最小样品称量量(USP): 160mg

1.7、最小样品称量量(U=1%,k=2): 16mg

1.8、线性: $\pm 0.6\text{mg}$

▲1.9、秤盘尺寸: $\varnothing 100\text{mm}$

1.10、稳定时间: $\leq 2.5\text{s}$

1.11、校准方式: 全自动内校

1.12、水平调节: 手动

1.13、电源功率: 适配器: 100—240V AC 50/60Hz 0.6A; 12V DC 1.2A

天平: 12 – 15V DC 0.4A max



2. 主要特点:

▲2.1、LCD 背光显示屏, 直观显示工作模式、象形图标、单位、所选功能和连接状态等信息, 底部带有信息显示栏, 可显示产品编号、皮重、最大值、最小值、进度条等信息;

2.2、坚固而持久的电磁力补偿 (EMFC) 称重传感器, 避免环境的影响和干扰;

▲2.3、三级用户管理设置, 分级密码保护设置, 可对不同等级进行自定义设置, 确保不同角色人员对于设备的分级管理, 用户数量设定 10 个;

2.4、前置水平泡, 便于水平调节和随时查看水平状态, 确保称量安全;

2.5、全自动校准技术, 温度漂移和时间设置触发的全自动线性校准, 确保天平免受环境干扰, 实时处于最佳工作状态;

2.6、AutoTest 功能, 可对天平进行快速预热, 以及天平自我诊断, 确保天平处于最佳工作状态;

▲2.7、多种接口, 无限畅连: 2 个 RS232、2 个 USB-A、USB-B、Wi-Fi®(选配)、可连接各类软件如 LIMS 系统、打印机、扫码枪等, 实现数据记录、传输和固件升级;

▲2.8、前置 USB, 可直连打印机或快速实现天平间的数据存储、导出和导入, PW-WIN/RADKEY

软件可对称量数据进一步进行分析；

▲2.9、全金属底座外壳，确保称量更加稳定，外壳表面采用防化学品表面处理，可耐受各类化学品；

2.10、Dual-CLICK 防静电涂层防风罩，具有完全可拆卸、清洗的巧妙设计，实现快速清洁；

▲2.11、5 个数据库：

- 用户数据库（10 个用户）；
- 产品数据库（1000 个产品）；
- 称量数据库（5000 条称量数据）；
- 去皮数据库（100 个去皮重量）；
- ALIBI 数据库（高达 100000 条称量数据）；

2.12、内置 12 种应用程序：基础称重、配料称量、计数称量、百分比称量、合计称量、统计称量、底部称量、动物称量、牛顿力测量、密度测定、峰值保持、检重称量等；

▲2.13、生成符合 GLP 要求报告，称量报告可分为页眉、GLP 打印输出和页尾三部分，每一部分都可根据需求进行自定义设置，报告可直接输出至打印机或计算机；

▲2.14、显示界面个性化设置功能，可根据需求自定义底部信息栏和快捷按键功能；

2.15、五级抗干扰功能，可根据实际环境设定，保证称量更加准确；

2.16、数据传输功能，可进行自动稳定数值传输或连续间隔传输至电脑或打印机；